

とやまの伝統工芸 11 の誇り

つむぎ、愛だから。





故郷を愛し、日々を創意工夫する

火を入れる。材料を見極める。道具をつくる。心を静める。そして、一心にものづくりに打ち込む。とやまの工芸は、一人ひとりの職人たちが技と心をつないで、何百年と大切に受け継いできた精神の結晶です。朝に夕に雄大な立山連峰を眺めながら、冬の雪に耐え、辛抱強く働いてきた先祖からの思いを、現在まで受け継ぐ勤勉な人々。写真でご紹介しているのは、

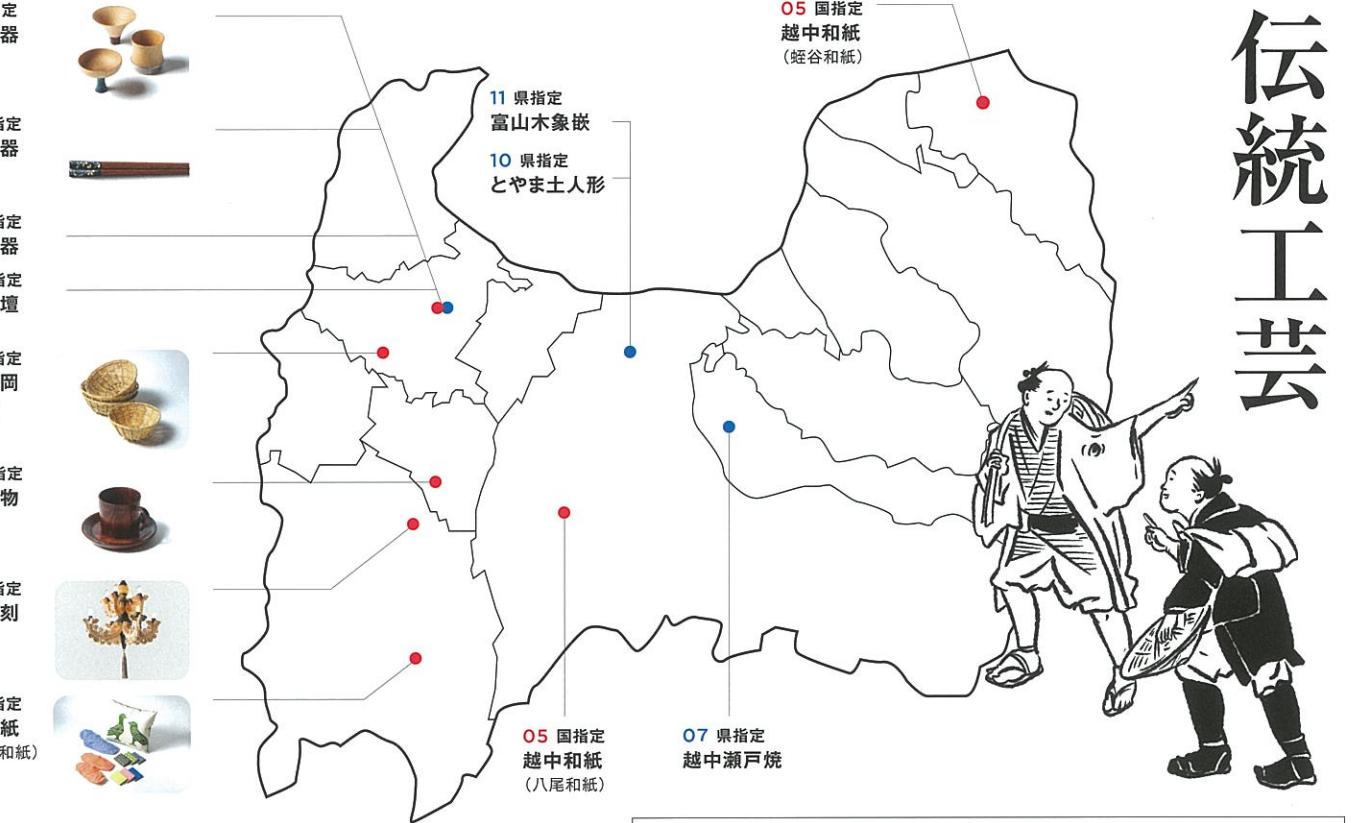
400年以上の歴史を誇る高岡鋳物発祥の地、高岡市で鉄の美術鋳物を手がける工場の鋳込みの風景。とやまの工芸の原点が垣間見られる瞬間です。

とやまの自然や歴史、文化を生かし、真心を込めて、ものをつくる。それは、仕事の枠を超えて、自らを取り巻く環境や人など、すべてのものへの大きな愛情がなければ成り立たないとの連続です。新しい创意工夫を重ねながら、次の時代へと歩き続けています。

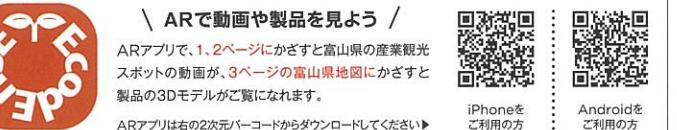
富山県の伝統工芸

日本海側を代表する「ものづくり」県、富山。標高3000級の立山連峰、「世界で最も美しい湾クラブ」に加盟する富山湾など自然豊かで、水資源に恵まれた土地です。一方で、かつて、冬は雪に閉ざされた厳しい環境の中でも積極進取の気性とともに、勤勉で粘り強い県民性が育まれました。伝統工芸の各分野でも長い歳月と人々の着実な努力により、高度な技術が磨き上げられ、それらは時代を越えて受け継がれています。そしていま、ものづくりに新たな息吹を吹き込み、世界を視野に深化を続ける作り手たちがいます。

国指定および県指定 伝統的工芸品の指定要件				
▼ 国指定		▼ 県指定		
規格	技術	工程	製造	用途
一定の地域において、一定の数（原則5人以上）の者がその製造を行ひ、地域の特色を活かした伝統的な技術手法として成立していること。	伝統的（概ね100年以上の歴史を有する企業以上または30人以上の製造者があり、地域産業として成立していること）。	製造過程の主要部分が手工業的であること。	主として日常生活の用に供されるものであること。	

技術を生かした
新しい工芸品▼

11の伝統工芸
その技の秘密を
ぜひご覧ください。



CONTENTS

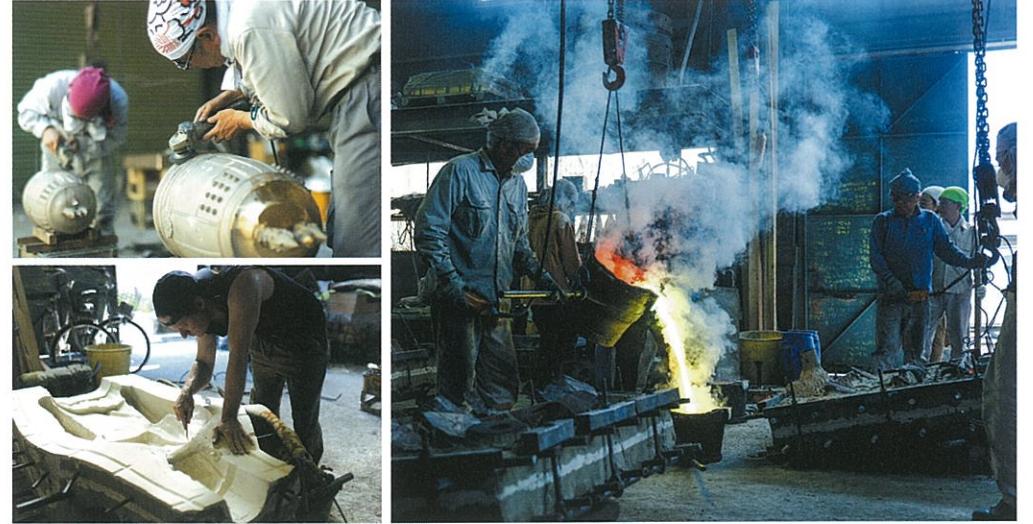
- | | | | | | |
|------------------------------|-------------------|-------------------------------|---------------------|-----------------------------|----------------|
| 01 高岡銅器P.4 | 02 井波彫刻P.5 | 03 高岡漆器P.6 | 04 庄川挽物木地P.7 | 05 越中和紙P.8 | 06 越中福岡の菅笠 P.9 |
| 400年以上の歴史と伝統を誇る、日本有数の銅合金鋳物産地 | | 200本の彫刻刀で彫る木彫刻は、こぼれるような立体感が特長 | | 青貝具(螺鈿)や彫刷塗の技は、現代の作品にも生きている | |
| 07 越中瀬戸焼P.10 | 08 高岡鉄器P.11 | 09 高岡仏壇P.12 | 10 とやま土人形P.13 | 11 富山木象嵌P.14 | |
| 瀬戸焼をルーツに約430年の歴史を誇る、立山麓のやきもの | | 高岡銅器で知られる高岡で、最初に作られた伝統的鐵鋳物 | | 優しい表情の土人形は、玩具や縁起物として人気 | |
| 天然木の色合いを活かし、富山の自然や風物を自由に描く | | | | | |

Takaoka Douki

富山県高岡市で作られる高岡銅器は、銅合金の鋳物では日本のトップシェアを誇ります。日本各地に設置される大小のブロンズ像やお寺の梵鐘、仏具、美術品、インテリア用品など、作られているものは実に多彩。高岡では、原型製作・鋳造・彫金・着色などの各工程ごとに、高い技術を持つ職人たちが分業制で仕上げているのが特徴です。

高岡銅器のはじまりは、高岡に城を築いた加賀前田家二代当主前田利長が1611(慶長16)年に近郷から7人の鋳物師を招き特権を与えて、金屋町にて鋳物場を開かせたことに始まります。最初は鉄の鍋、鎬、鍬などの鐵鋳物で生活道具を作っていました。やがて、銅器の仏具などから製造が盛んになり、明治期に入ると、高岡の銅器商は旧加賀藩などの彫金や象嵌の名工たちを招き、高度な技を取り入れます。超絶技巧を駆使した作品はワイン万博など、海外でも高い評価を得ました。

いまでは銅や亜鉛、錫の合金のほかにも、錫100%アルミなどの素材を使った新しいものづくりが盛んに行われています。また、金属を腐食させて彩色する着色技術にも優れ、テーブルウェアなどの分野にも高岡銅器の新しい世界が広がっています。

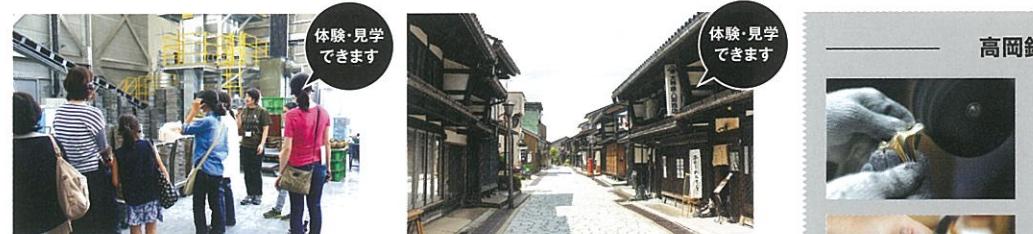


日本有数の銅合金鋳物産地 高岡銅器



point 伝統の技があるから、新しいものが生まれる。

茶器、花器、香炉など、高度な技巧を凝らした伝統的な商品は、国内外で人気です。そのほかにも、伝統技術を生かした、現代の暮らしに合ったものづくりが盛んに行われ、金属と木など、異素材を組み合わせたテーブルウェアや、錫100%の曲がる器、仏具のおりんの癒し効果を日常に取り入れたインテリア小物など、デザイナーともコラボした魅力的な商品が毎年各社から発表され、話題となっています。



能作は1916年創業の鋳物メーカーであり、錫100%の曲がる器が大ヒット。仏具、茶道具、インテリア雑貨、テーブルウェアのほか、医療分野でも商品を開発。本社にはショップやカフェがあり、多彩なイベントを開催。鋳物体験や工場見学も可能です(要予約)。

株式会社 能作

〒939-1119 富岡市オフィスパーク8-1
休年始(工場見学についてはHPでご確認ください)
毎週火曜日(火曜が祝日の場合は翌日)、年末年始
HPでご確認ください 0766-63-0001
料金制作体験料: 1,000円~(小学生500円~)



高岡銅器の工程、教えます

研磨

鋳造された金属を、バフなどを使って、粗いものから鏡面まで、さまざまな表情に磨き上げます。ベテランから若手へと、その高い技術が受け継がれています。

彫金

数十種類のタガネを使い分け、金属の表面に模様を彫り込む毛彫り、透し彫りや、異なる金属を表面に埋め込む象嵌などの細工を施します。

着色

薬品や食酢、米ぬか、植物、鉄くずなどを使い、金属を腐食させて色をつけます。煮色、おはぐろ、青銅色など伝統的な色のほか、新しい色も誕生しています。

株式会社 能作

〒939-0841 富岡市金屋町1-5
休 毎週火曜日(火曜が祝日の場合は翌日)、年末年始
HPでご確認ください 0766-28-6088



高岡漆器は加賀前田家二代当主の前田利長が1609(慶長14)年に高岡の町を開き、指物職人が高岡に移り住んだことにはじまります。指物師は筆筒や長持などを作り、朱漆を塗る「赤もの」を作ります。それが広まり、多くの職人が高岡に集まりました。その後、辻丹甫が京都で学び、擬堆黒や存星など中國風の技術を取り入れます。江戸末期には、石井勇助が中国の漆器を研究し、唐風の花鳥や山水を錫繪で描き出し、箔繪玉石、青貝など複数の技法を合わせせる「勇助塗」を確立。明治期には多くの茶桶や飾り棚などが作られました。また、富山県工業学校(現高岡工業高校)も設立され、彫刻科の教諭・村上九郎作が「彫刻塗」の鰐盆を作り人気になり、青貝塗(螺鈿)の技も多くの漆器で取り入れられました。この伝統的な3つの技法は、動く美術館と言われる高岡の暮らしに合った漆器が数多く作られています。



技術を現代へ/
CONTEMPORARY 箸を青貝塗(螺鈿)で飾った商品。
県内外で体験イベントも開催!



国的重要有形・無形民俗文化財であり、ユネスコ無形文化遺産の高岡御車山を年通し展示。金工、漆工、染織など技の結晶や歴史を展示解説。新しく作られた平成の御車山には、青貝塗の技が施されています。シアターでは豪華絢爛な祭りの様子をご覧になれます。

高岡御車山会館

〒933-0928 高岡市守山町 47-1
休 火曜日(火曜日が祝日のときは翌平日)
年末年始 9:00 ~ 17:00 (入館は16:30まで)
TEL 0766-30-2497
料 一般(高校生以上)300円

青貝塗の工程、教えます

七色に輝く青貝塗

九州や沖縄など、おもに温かい地域で獲れた天然のアワビ貝、夜光貝、白蝶貝や黒蝶貝などの真珠層の部分を0.1ミリほどに薄く削ります。自然な貝の色を生かすほか、削つた貝の裏側に顔料を塗ったり、金箔、銀箔を貼るなどして彩色する、「伏彩色」という技法も高岡漆器の特徴の一つです。漆と砥の粉を混ぜて描く錫繪などの技法と組み合わせると、より立体的で華やかになります。

青貝塗の美しさの秘密

青貝塗は、アワビ貝、夜光貝、蝶貝など薄く削ったものを、絵柄に合わせてさまざまな形に断ち切り、漆を塗った面に貼っていく技法です。真珠のような貝の輝きや微妙な色合いの違いを見定め、繊細に模様を描き出します。漆の黒が薄い貝を通して透けると青く見えることから、高岡では「青貝塗」と呼ばれてきました。漆を何度も塗り重ね、研ぎ、磨くことで漆黒が生まれ、螺鈿の奥深い光が現れます。高岡の「青貝塗」は、全国の螺鈿の約9割を占めるとも言われています。



高岡漆器

漆の美は時を超える

指定団体 伝統工芸高岡漆器協同組合
〒933-0909 高岡市開發本町1-1
電話 0766-1221-20097
主要素材 木、漆、夜光貝、アワビ貝、白蝶貝など



point 青貝塗で見せる、 高岡漆器の美

高岡漆器を代表する伝統的技法は、彫刻塗、勇助塗、青貝塗(螺鈿)の三つ。彫刻塗は江戸中期から伝わる技法で高岡御車山には技の最高峰のものが見られます。勇助塗は明治期に花開いた、複数の技を合わせた技法。青貝塗は、江戸初期に富山藩主前田正甫が京都から招いた辻田清輔(まだきよすけ)に影響を受けて発展したとされます。貝の色が青やピンクに輝く華やかさ、優美さは格別。販売のほか螺鈿の製作体験イベントも国内外で開催されています。

南砺市井波は井波別院瑞泉寺の門前町として栄えた木彫刻の町。町を歩けば、通り沿いの工房で彫刻師たちがトントンとノミを叩く姿が見られます。現在も、約200人の彫刻師たちが個性豊かな作品作りを競い合つ稀有な町として知られています。

井波彫刻は、江戸時代中期に火災で焼失した瑞泉寺本堂の再建の際に、京都本願寺より派遣された御用彫刻師の前川三四郎から、地元の宮大工たちが彫刻の技を習ったのがはじまりです。井波彫刻では仕上げ彫りまでに200から300種類ものノミと彫刻刀を使い分け、厚みのある木材から立体感躍動感ある絵柄を彫り出すのが特徴です。手がけるのは、全國のお寺や神社、住宅の欄間、獅子頭、神輿、曳山(だんじ)など祭りの山車の彫刻、仏像、天神さま、おひなさま、美術品、衝立、看板の彫刻、文化財の修復や復元など、さまざま。日本各地から木彫刻のあらゆる注文が集まります。井波では若手育成のため、訓練校を創設。全國から集まる若者は親方の元で修行をしながら、訓練校でも学びます。修行後は、独自の作品世界へと挑みます。



指定団体 井波彫刻協同組合
〒933-0926 南砺市北川733 井波彫刻総合会館内
電話 0763-82-5119
主要素材 クヌキ、ケヤキ、キリなどの木材



「日本遺産」認定のまち 井波

井波彫刻の世界は、 個性にあふれている

井波彫刻の真骨頂とも言える、立体的で構からこぼれるような欄間。明治期には寺院欄間の技を、住宅用欄間に生かすようになりました。一つとして同じものではなく、顧客の要望や建物に合わせて、オーダーワークのものづくりが行われています。例えば、若手の複数の作家が共同で仕上げた木彫のシャンデリアもその一つ。同じ技術を学んだ者同士、阿吽の呼吸で一つの作品に仕上げています。注文に合わせて自由にデザインを変えられるのも特徴です。



技術を現代へ/
CONTEMPORARY 木彫シャンデリアなど、個性豊かな商品を開発中



伝統的な技術/
TRADITIONAL 欄間は両側から見ても立体的で、枠から「こぼれる」のが見せ所。



瑞泉寺は1390年に建立。3度の火災に遭い、再建の際に京都の彫刻師が指導し、井波彫刻の歴史が始まりました。山門の「波に龍」、式台門の「獅子の子落とし」、本堂の唐戸門(欄間)、太子堂の「手挟(たばさみ)」など、見事な技が随所でご覧になれます。

真宗大谷派(東本願寺) 井波別院瑞泉寺

〒930-0211 南砺市井波3050
休なし(要確認)
開9:00~16:30
TEL 0763-82-0004



いなみ木彫りの里創遊館では、木彫刻の工房を見学できるほか、日曜日のみ木彫刻のクラフト体験が可能(要予約)。隣接する井波彫刻総合会館では、井波彫刻の多彩な作品をご覧いただけます。



欄間作りの工程、教えます



下絵を木に写し取り、糸ノコで穴を開ける透かし彫りから、荒おとし、荒彫り、小彫り、仕上げ彫りへ。ヤスリを使わず、ノミの彫りあとだけで仕上げます。

井波彫刻

ノミと彫刻刀で勝負する超絶技巧

全国一の菅笠の生産地

越中福岡の菅笠

指定団体

越中福岡の菅笠振興会

電話 0766-64-2702

<https://sugegasa.jp>

主要素材

スゲ、竹、糸

Etchu Fukuoka no Sugegasa

菅笠は雨よけや日よけなど、農作業などに欠かせない日用品として、かつては日本各地で作られていました。スゲは雨や雪をはじく撥水効果があり、防虫効果もあるとされています。現在は高岡市福岡町で、全国の9割以上の菅笠が作られています。福岡町の菅笠づくりは400年以上の歴史があり、国の重要無形民俗文化財に指定。京都の禅僧から、あるいは伊勢国から伝わったとも言われています。江戸中期に加賀藩の奨励のもとで本格的な生産が始まり、最盛期には年間約210万蓋を生産。現在は、年間約3万蓋が約70人の作り手によって生産されています。

元々は湿地帯で良質なスゲが収穫できた福岡町。現在は専用の田んぼで手作業によりスゲを栽培しています。スゲ作りをはじめ、笠の土台となる菅骨作り、角笠、花笠、三度笠、一字笠、市女笠など、さまざまな形の菅笠が作られています。伝統の菅笠作りを次世代へ伝えるため、後継者育成や商品開発も活発に行われています。



✓point
菅笠の良さを生かして、普段使いできるものを。

福岡町では各地から入る注文に対応し、伝統的でさまざまな形の菅笠を手作りしています。また、菅笠づくりの技術やスゲの特性を生かした、日常生活で使用できる新商品開発にも積極的です。笠の内側の竹の骨組みの美しさを生かしたカゴのほか、名刺入れ、鍋敷き、アクセサリー、帽子なども商品化。後継者育成事業で学び、質の高い菅笠やスゲを使った商品を作る若手作家も活躍しているほか、高岡市内の学校でも菅笠作りを指導しています。



✓point
菅笠作りの工程、教えます



築100年の蔵を改装して作られた土産物店。「さんちょんびん」とは産地直送品の意味。福岡町で作られている多彩な菅笠を展示販売し、スゲを使った新商品が数多くあります。カゴも併設され、菅笠作りを学ぶ皆さんの研修施設としても活用。自由に見学もできます。

高岡市福岡歴史民俗資料館

〒939-0114 高岡市福岡町下田字
畦ヶ谷内15 (休) 月曜日、祝日の翌日、冬季
休館(12月29日～2月末日)
開 9:00～16:30
料 0766-64-1661
陶芸体験: 予約1,100円から

菅笠作りの工程、教えます



Etchu Setoyaki

越中瀬戸焼

指定団体
かなくれ会

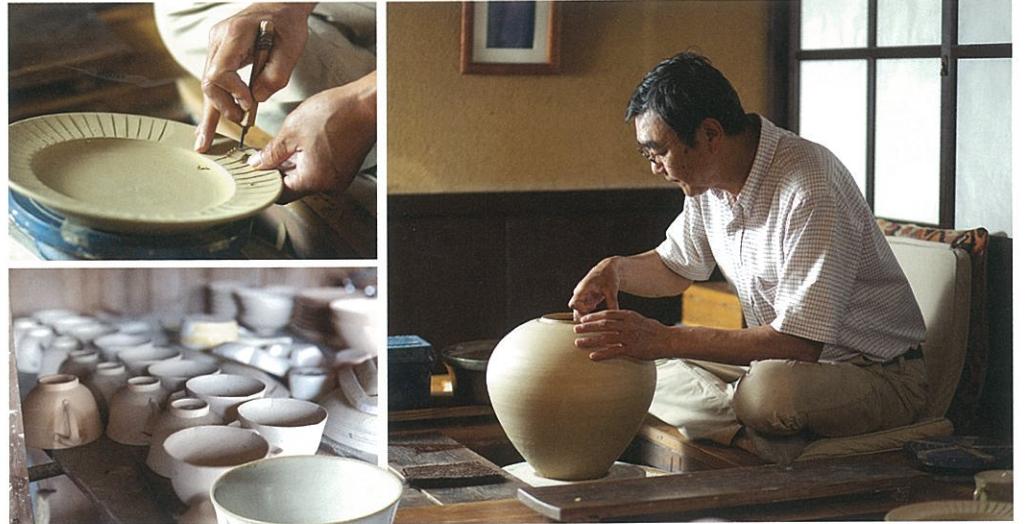
連絡先: 076-521-0116
<https://kanakurekai.com>

主要素材
地元で採れる赤褐色、黄、青、白などの粘土

木灰、藁灰など

越中瀬戸焼は430年ほど前(天正文禄年間1590年前後)に、立山山麓にある立山町上末に、加賀前田家が尾張の瀬戸焼の陶工を招いてやきものを作らせたのがはじまりです。上末は平安時代初期から須恵器の産地であり、やきものに適した良質で多様な土が産出するところでした。加賀藩の保護を受けた御用窯として、陶工たちは、なかでも貴重な白土「しらつち」を独占的に使用して、茶入や水指などの茶器を作っていました。その後新たに瀬戸村ができると、村を上げて多くの日常雑器なども作られ、江戸時代を通して発展しました。明治維新後は全国的に磁器の流通が盛んになり、多くの窯元が屋根瓦業へ転換。陶器は僅かになります。しかし、昭和に入り、越中瀬戸焼の復興を目指す人々の努力で再興を果たしました。

現在では4つの窯元があり、5人の陶芸家と陶農館に在籍する研修生2名が作陶しています。郷土のやきものを作ることで、広く発信するために「かなくれ会」が発足。かなくれ会は土地の言葉で陶片のこと。立山の土と富山県の風土に根付いた、新しい作品づくりを進めよう活動しています。



技術を現代へ/
CONTEMPORARY 伝統の白土や釉薬を使いつながら、新しい色使いの作品も。

技術を現代へ/
CONTEMPORARY 上質な土、釉薬の材料は、立山町周辺で産出するものから。

✓point
恵まれた自然風土が、質の高いやきものの源。

越中瀬戸焼が作られる立山町。良質で多様な土、釉薬を作るための藁などが、地元で手に入る恵まれた環境にあります。古くから産出する貴重な白土は鉄分が少なく、粒子が細かいため細かな細工が可能。耐火度も高く、高温で焼くことができるため硬く焼き締まり、薄く、軽く、硬いやきものができます。伝統の技法を使い新しい発想で生まれ出される作品は、故スティーブ・ジョブズも愛用していました。各窯元の個性豊かな作品を、ご覧ください。



陶農館は越中瀬戸焼の窯元5人の作品の展示販売と陶芸体験を行っています。陶芸体験では越中瀬戸土を使った手びねりコースや、手軽に楽しめる絵付けコースなど、やきものの魅力を味わるほか、登り窯の貸出しも行っています。

越中陶の里「陶農館」

〒930-3247 富山県中新川郡立山町瀬戸新31 (休) 火曜日(火曜日が祝日の場合は水曜日)・年末年始
開 9:00～16:00 (休) 076-462-3929
料 陶芸体験: 予約1,100円から



越中瀬戸焼の制作工程、教えます

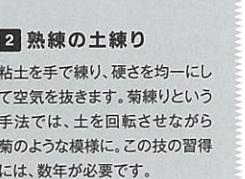
1 山の土で土作り

立山町周辺の粘土を掘り、水に溶かす水薺(すいい)という方法などで、粗い砂などを丁寧に取り除きます。目的に合わせて、粘土の細かさを調整します。



2 熟練の土練り

粘土を手で練り、硬さを均一にして空気を抜きます。菊練りという手法では、土を回転させながら菊のような模様に。この技の習得には、数年が必要です。



3 成型・乾燥・釉薬作り

ロクロや手びねりで形を整えます。乾燥したら素焼きに。木灰や長石の粉と、立山の田んぼで採れた藁を藁灰にしたものなどで多彩な釉薬を作ります。



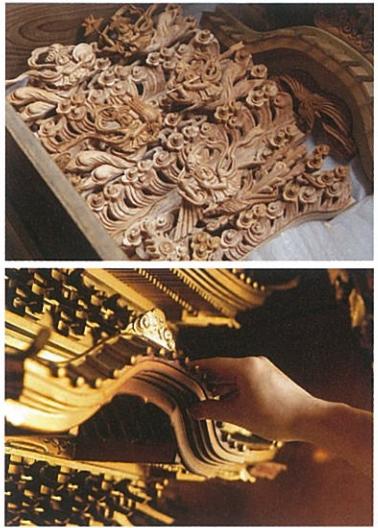
4 施釉・本焼き

器に釉薬をかけて本焼きへ。登り窯の火入れをして数日は温度調整を。周辺で採れた松の木は、一番火力の強い燃料となり、最高温度は約1300度に。

400年以上続く高岡鉄器の歴史は、高岡鐵器にはじまります。高岡を開町した加賀前田家二代当主の前田利長が1611(慶長16)年に、近隣の村から鉄物師を招き、金屋町に鉄物場を開かせました。鉄物師たちは加賀藩の手厚い保護を受け、最初は鉄の鍋、金鉄瓶などの生活道具や、鋤、鍬などの農耕具を鉄鉄物で作っていました。

やがて、高岡の鉄物師たちは能登で作っていた塙釜作りにも進出。さらには北海道との交易が盛んで、明治から大正にかけては、北海道で大量に獲れたにしんで作るにしん泊を作るための「にしん釜」が金屋町で数多く生産され、北海道に運ばれました。

戦後は高岡銅器の発展とともに、美術鉄器の生産が盛んとなり、現在でも芸術性の高い茶釜や鉄瓶、干支や記念品などの置物、風鈴、文鎮、調理用具など、鉄の特性を生かした多彩なものづくりが行われています。昔ながらの「土間込め」という、畑のように土中に型を並べて鉄鉄物を吹く工場も健在です。江戸時代から現代まで続く高岡鉄器の良さを後世に伝えようと、鉄の特性を生かした商品開発が行われています。



\技術を現代へ/
CONTEMPORARY 漆で丁寧に下地を作つて箔押しすると、長持ぢる仏壇に。



\伝統的な技術/
TRADITIONAL 70代の仏壇を仕上げるには、約700~1000枚の金箔を使います。

point

細部に技が光る、伝統の高岡仏壇。

高岡での仏壇作りは、元々は家具を作る指物師が手がけて発展。大きさは中に掛ける掛け軸の幅に合わせて、「代」を単位に尺貫法で表します。写真の仏壇は70代で前幅2尺(約61cm)。一番大きなものは200代で、前幅は3尺6寸(約110cm)。漆を何度も塗つては研いで繰り返すことで下地を作り、箔押しへ。金箔は手作業で伸ばした縁付のものを、大きな仏壇で2000枚ほど使用します。台紙の和紙の模様が金箔にうつり、ろうそくの火が柔らかに反射します。



高岡仏壇の展示のほか、国の伝統的工芸品(高岡銅器、高岡漆器、井波彫刻、庄川挽物木地、越中和紙、越中福岡の菅笠)を展示販売。工芸品の製作工程や歴史も紹介しています。また、鋳物くいのみ鉄物体验や、蒔絵の漆器体验ができます。

高岡地域地場産業センター

所 TEL 0933-0909 高岡市伏木本町1-1
休 毎週火曜日(年末年始)
開 9:30~17:00
0766-25-8283
料 漆器制作体験3,000円~



港町伏木にある浄土真宗本願寺派の勝興寺。本願寺八世蓮如上人が1471(文明3)年に越中の拠点として開山。地元では「ふるこはん」と親しみを込めて呼ばれ、20年余りの大修理を実施。破格の大きさの本堂をはじめ、12棟が国の重要文化財となっています。

雲龍山 勝興寺

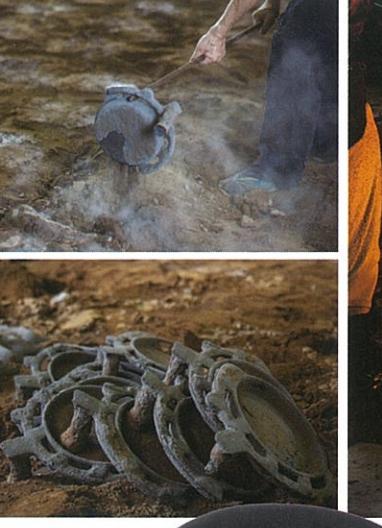
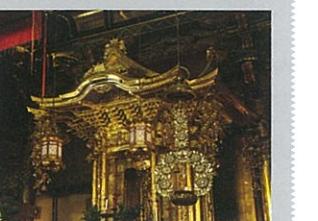
所 TEL 0933-0912 高岡市伏木古府17番1号
休 毎週火曜日(火曜が祝日の場合は翌日)、年末年始
開 9:00~16:00(入場は15:30まで)
0766-44-0037



未来へつなぐ職人の技

仏壇作りの技は、文化財修復にも

木地師や塗師、金工など、高岡仏壇の伝統の技を受け継ぐ職人たちは、一般向けの仏壇製造や修理のほか、文化財の修復事業にも数多く携わっています。高岡市伏木にある浄土真宗の勝興寺では平成の大修理が行われ、国的重要文化財に指定された本堂の阿弥陀如来像を安置する宮殿や、御内仏という住職とその家族の仏壇の修復も高岡の職人たちが手がけました。ユネスコ無形文化遺産の高岡御車山の車輪、金具などの修復も行っています。これらの修復には高岡漆器、高岡銅器、井波彫刻の職人の技も生かされ、次世代への技術継承が行われています。



\技術を現代へ/
CONTEMPORARY 鉄の重厚感と、鉄肌もポイントです。



\伝統的な技術/
TRADITIONAL 古い茶釜など、鉄びくい鉄を再利用して作られる伝統の茶釜。



高岡鉄物発祥の地、江戸時代からの建物が残る金屋町にある高岡市鉄物資料館。高岡鉄物の歴史を詳しく紹介するほか、鉄物に使う道具や優れた作品、ニシン金なども展示。かつて火を起こすために足で踏んで風を送った「たたら踏み」なども体験できます。

高岡市鉄物資料館

所 TEL 0933-0841 高岡市金屋町1-5
休 毎週火曜日(火曜が祝日の場合は翌日)、年末年始
開 9:00~16:30
0766-28-6088

高岡鉄器

「日本遺産」認定のまち高岡

指定団体 伝統工芸高岡銅器振興協同組合
主要素材 鉄

電話 0766-124-0035
〒933-0939 高岡市開発本町1-1



✓ point
細部に技が光る、伝統の高岡仏壇。

伝統の茶釜は、詰めた「金肌」が見所です。「肌打ち」という技法で、鉄型に粘土を水で溶かしたもので絵を描くように繊細な模様をつけ、双型鋳造法で製作します。材料は江戸時代の茶釜など、木炭を燃料にしていた頃の、鉄びくい良質な鉄です。伝統の技を大切にする一方で、最近では鉄の皿など、これまでになかった商品開発も行われています。鉄の重厚な存在感、さらに、鉄の特性を生かしたキッチン用具なども作られています。

鉄物の作り方、教えます

1 原型・鉄型づくり

完成イメージを元に原型を作り、砂を使った生型などで鉄型を製作。溶かした鉄「湯」を流す湯道もつけます。一度に複数個できる型の場合もあります。

2 錫造

約1500度まで温度を上げた炉で溶かした鉄「湯」を型に流し込みます。形が複雑で細かな場合、細部まできれいな鉄物を吹くには、経験と熟練の技が必要です。

3 仕上げ・着色

鉄物ができたら、湯口やバリ、表面の砂など不要な部分を削り、さらに機械を使い砥石などで研磨。サンドペーパー、ヤリューターなどで表面を整え、着色。



before → after



優しい表情と、土の温もりを

とやま土人形

指定団体 とやま土人形伝承会
〒930-0881 富山市安養坊1-1-8-1
電話 076-434-4464
www.city.toyama.pref.jp/etc/minzokuningei/tutu/tutu.html

主要素材 粘土、絵の具など

Toyama Tsuchininingyo

一つひとつ手作りで仕上げる、とやま土人形。素朴で愛らしい人形に触れる、思わず笑顔になります。1848～54年（嘉永年間）、富山藩十代藩主の前田利保公が、尾張の陶工・加藤家の職人の広瀬秀信を招き、現在の富山市桜木町にあつた千歳御殿に千歳窯を開いて陶器を作らせました。秀信の子、安次郎が陶器づくりのかたわら、天神臥牛を焼いて献上したのが、とやま土人形のはじまりとされています。

江戸末期以降、信仰にまつわるものや縁起物、魔除け、子供の玩具として親しまれ、代表的なものには、学問の神様である天神様や桃の節句の抱き雛があります。昭和初期まで、土人形屋は数軒ありましたが、やがて広瀬家から技法を学んだ渡辺家だけが伝統の技法を受け継いでいました。三代目の渡辺信秀氏には後継者がいなかつたことから、「とやま土人形伝承会」が結成され、受講生たちが伝統の技を学びました。1997（平成9）年、渡辺氏は、受け継いだ型や技法の全てを「とやま土人形伝承会」に継承。現在は伝承会が、伝統技法を後世に伝えよう活動を続けています。



✓point
しあわせを願って飾る、伝統と最新の土人形。

学問の神様を祀る、天神信仰の盛んな富山県では、男子が生まれた富山市内の家で、お正月に土人形の天神飾りのほか、お雛様や鯉のぼりなどの節句人形、おわら、葉売りなど郷土色豊かな土人形もあります。古くからの型を踏襲しながら、現代的な表情で絵付けされる招き猫や、毎年、新作が発表される干支の人形も人気。作り手によって微妙に表情やデザインが異なり、自分のお気に入りを選ぶ楽しみがあります。



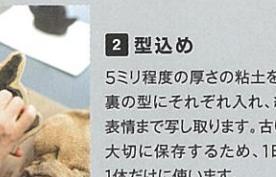
✓point
細身の招き猫が富山らしさ。干支人形は現代的な可愛らしさで。

技術を現代へ/
CONTEMPORARY
細身の招き猫が富山らしさ。
干支人形は現代的な可愛らしさで。



とやま土人形工房では、数百点の土人形を展示販売するほか、素焼きをして白く塗られた土人形に好きな絵柄を描く絵付け体験ができます。人形では抱き雛と招き猫、土鈴では干支、ふくろう、鯉のぼり、ライトレルなどから選べます。

1 型作り
表と裏の割れ型を作ります。大正時代の古い型をそのまま利用したり、古い型を元に、新たな型を起こします。新作では一から型を製作しています。



2 型込め
5ミリ程度の厚さの粘土を、表と裏の型にそれぞれ入れ、細かな表情まで写し取ります。古い型は大切に保存するため、1日1回、1体だけに使います。

3 素焼き
型から外して表と裏を合わせ、「ドベ」という粘土を溶かしたもので接着して形を整えます。一週間ほど乾燥させ、800度の窯で約8時間かけて素焼きにします。



4 絵付け
素焼きしたものを白く塗り、表面を滑らかにしてから絵付けへ。分業制ではなく、1つの人形の型込めから絵付けまで、1人で仕上げているのが特徴です。

とやま土人形の制作工程、教えます



とやま土人形工房では、数百点の土人形を展示販売するほか、素焼きをして白く塗られた土人形に好きな絵柄を描く絵付け体験ができます。人形では抱き雛と招き猫、土鈴では干支、ふくろう、鯉のぼり、ライトレルなどから選べます。

1 型作り
表と裏の割れ型を作ります。大正時代の古い型をそのまま利用したり、古い型を元に、新たな型を起こします。新作では一から型を製作しています。

2 型込め
5ミリ程度の厚さの粘土を、表と裏の型にそれぞれ入れ、細かな表情まで写し取ります。古い型は大切に保存するため、1日1回、1体だけに使います。

3 素焼き
型から外して表と裏を合わせ、「ドベ」という粘土を溶かしたもので接着して形を整えます。一週間ほど乾燥させ、800度の窯で約8時間かけて素焼きにします。

4 絵付け
素焼きしたものを白く塗り、表面を滑らかにしてから絵付けへ。分業制ではなく、1つの人形の型込めから絵付けまで、1人で仕上げているのが特徴です。

Toyama Mokuzogan

さまざまな色合いの天然木をはめ込み、自然や風物を自由に描く富山木象嵌。古くは正倉院の宝物に、その技が見られます。富山木象嵌は、糸鋸ミシンを使った近代木象嵌の第一人者、箱根町の白川洗石に、富山県生まれの中島立堂が県立工業学校（現高岡工業高校）を卒業した1907（明治40）年から2年余り弟子入りして技術を習得し、富山県で広めたのがはじまりです。中島は独自の手法を研究し、木の厚みがあり、量産できない木象嵌を作り価値を高めました。立山や雷鳥など、富山県の風物を描いた作品も数多く製作。中島の弟子やその教え子たちが、今まで技術を継承、発展させています。



技術を現代へ/
CONTEMPORARY
アルミと木、銅と木など、異素材に
木象嵌を施した皿など。



伝統的な技術/
TRADITIONAL
富山県の風物を描いた作品など、額装した
大小の作品を製作。

天然木で、自由自在に描く技 富山木象嵌

指定団体 とやま木象嵌工芸会
電話 076-434-0150
主要素材 多種多様な天然木、和紙など



✓point
伝統の技術をもとに、
自由な感性で創作。

白、黒、紺、赤などの色木材を、着色せず
に図柄に合わせて自由に使い分ける富山
木象嵌。その第一人者である朴木立堂氏
は、薄くスライスした木象嵌を和紙や板に
貼ってはめ込むことで、より精度が高く、狂い
が出ない独自の技術を考案。次世代の技術
継承にも尽力されています。これまで数多くの
作品を発表し、絵画のような額装作品の
ほか、最近では若手によって、アルミや銅など
の異素材に木象嵌を施した皿、スマホケース
なども開発されています。



富山木象嵌の優れた技術を継承しようと、とやま木象嵌工芸会では、技術の研究や若手への指導、商品開発、木象嵌体験などのイベントも開催。射水市の永森家具では富山木象嵌のさまざまな作品を展示するほか、ご希望の方には木象嵌の体験会を開いています。

永森家具

〒939-0341 射水市三ヶ3331
年末年始 10:00～18:00
076-55-1270 木象嵌体験は土日
限定で要予約。料金は材料に応じて。永森
家具のインスタグラムでも情報発信中



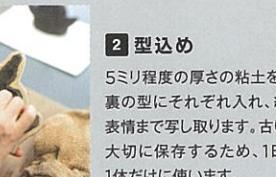
- 1 断裁**
図柄を部分に分け、色や種類の異なる木を2枚重ね、糸鋸ミシンで木取り（断裁）します。たくさん種類の板（パーツ）を作つてはめる時間のかかる作業です。
- 2 断裁すると**
2枚の木を重ねて断裁し、必要な部分だけを下の地板にはめます。写真では、周りの茶色い部分は不要に。地板にはめる行灯がきれいに切り抜けました。
- 3 象嵌**
2枚の木を重ねて断裁したあと、下にある地板を外すと、上にあつた木が隙間なくはまります。糸鋸ミシンで美しく断裁するには、高い技術が必要となります。
- 4 きれいにはまる理由**
隙間なく木をはめるには、図柄の内側に向かって、刃物を入れる角度を少し斜めにし、下にいくほど切り抜き幅を狭く断裁。カッタをを使わずに高い精度で仕上げます。

とやま土人形の制作工程、教えます



とやま土人形工房では、数百点の土人形を展示販売するほか、素焼きをして白く塗られた土人形に好きな絵柄を描く絵付け体験ができます。人形では抱き雛と招き猫、土鈴では干支、ふくろう、鯉のぼり、ライトレルなどから選べます。

1 型作り
表と裏の割れ型を作ります。大正時代の古い型をそのまま利用したり、古い型を元に、新たな型を起こします。新作では一から型を製作しています。



2 型込め
5ミリ程度の厚さの粘土を、表と裏の型にそれぞれ入れ、細かな表情まで写し取ります。古い型は大切に保存するため、1日1回、1体だけに使います。

3 素焼き
型から外して表と裏を合わせ、「ドベ」という粘土を溶かしたもので接着して形を整えます。一週間ほど乾燥させ、800度の窯で約8時間かけて素焼きにします。

4 絵付け
素焼きしたものを白く塗り、表面を滑らかにしてから絵付けへ。分業制ではなく、1つの人形の型込めから絵付けまで、1人で仕上げているのが特徴です。

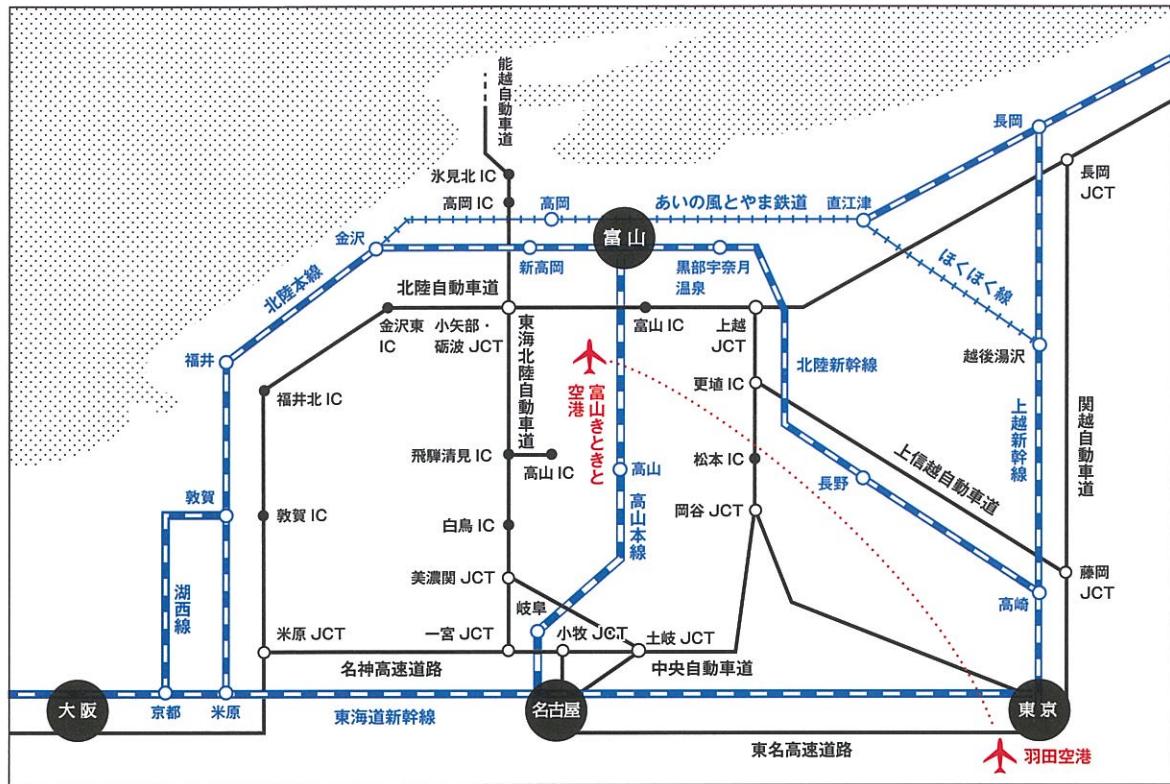
1 型作り
表と裏の割れ型を作ります。大正時代の古い型をそのまま利用したり、古い型を元に、新たな型を起こします。新作では一から型を製作しています。

2 型込め
5ミリ程度の厚さの粘土を、表と裏の型にそれぞれ入れ、細かな表情まで写し取ります。古い型は大切に保存するため、1日1回、1体だけに使います。

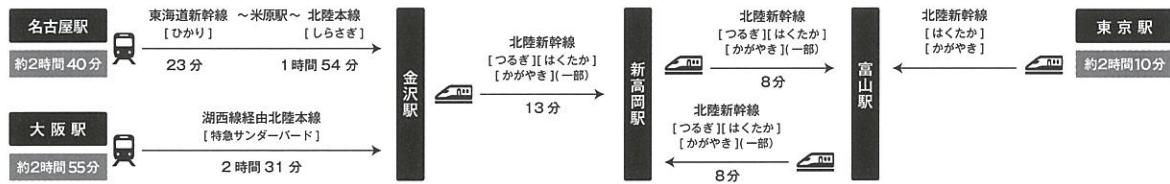
3 素焼き
型から外して表と裏を合わせ、「ドベ」という粘土を溶かしたもので接着して形を整えます。一週間ほど乾燥させ、800度の窯で約8時間かけて素焼きにします。

4 絵付け
素焼きしたものを白く塗り、表面を滑らかにしてから絵付けへ。分業制ではなく、1つの人形の型込めから絵付けまで、1人で仕上げているのが特徴です。

富山へのアクセス



電車・新幹線



※所要時間は最速の場合です。

自動車・高速バス



飛行機



富山県商工労働部 経営支援課

〒930-8501 富山県富山市新総曲輪1-7 県庁東別館3F
TEL: 076-444-3249 FAX: 076-444-4402

いきいき富山館(東京)

〒100-0006 東京都千代田区有楽町2-10-1
東京交通会館 B1F
TEL: 03-3213-1244 FAX: 03-3287-1722

県外・国外の富山県事務所

首都圏本部
〒102-0093 東京都千代田区平河町2-6-3
都道府県会館 13階
TEL: 03-5212-9030 FAX: 03-5212-9029

名古屋事務所
〒460-0008 愛知県名古屋市中区栄4-16-36
久屋中日ビル3階
TEL: 052-261-4237 FAX: 052-263-7308

大阪事務所
〒550-0042 大阪府大阪市西区難波1-9-15
近畿富山会館3F
TEL: 06-6445-2811 FAX: 06-6445-2611

大連事務所
〒116011 中華人民共和国遼寧省大連市
西崗区中山路147号 大連森ビル7F
TEL: 0411-83687879 FAX: 0411-83682919

公益社団法人 とやま観光推進機構

〒930-8501 富山県富山市新総曲輪1-7 県庁南別館
TEL: 076-441-7722 FAX: 076-431-4193

ととやま

〒930-0002 富山県富山市新富町1-2-3
CICビル1F
TEL: 076-444-7137 FAX: 076-444-7133

日本橋とやま館

〒103-0022 東京都中央区日本橋室町1-2-6 日本橋大栄ビル1F
TEL: 03-6262-2723

公益財団法人

高岡地場産業センター
〒933-0909 富山県高岡市開発本町1-1
TEL: 0766-25-8283