【ご意見提出様式】

「『富山県人権教育・啓発に関する基本計画』改定（案）」に対するご意見を募集します。様式に所要事項を記入のうえ、郵送又はFAXで提出してください。

（下記の事項が記載されているものであれば、この様式を用いなくても構いません。）

＜締切＞ 令和６年12月９日（月）必着

|  |  |
| --- | --- |
| お名前 | （ふりがな） |
| ご住所 | 〒　　　－ |
| 電話番号 | －　　　　　　　－ |

|  |  |
| --- | --- |
| 該当箇所※ | ご意見 |
|  |  |

※項目等、どの部分かわかるように記入してください。全般にかかる場合は、「全般」と記入してください。

|  |
| --- |
| 《提出先》  （１）郵送　〒９３０－８５０１（住所記載不要）  　　　　　　　　　　富山県生活環境文化部 県民生活課 人権啓発担当　あて  （２）ファクシミリ　０７６－４４４－３４７７ |