

富山県教育大綱(仮称)策定有識者委員会設置要綱

(設置)

第1条 教育、学術及び文化の振興に関する総合的な施策の大綱(以下「大綱」という。)を策定するにあたり、大綱の内容に専門的、総合的な見地からの意見を反映させるため、有識者委員会(以下「委員会」という。)を設置する。

(所掌事項)

第2条 委員会は、次の事項を所掌する。

- (1) 大綱の内容の検討に関する事項
- (2) その他委員会の設置目的を達成するために必要な事項

(組織)

第3条 委員会は、委員20人以内で組織する。

(委員)

第4条 委員は、学識経験者、学校教育関係者、保護者、経済界関係者等のうちから知事が委嘱する。

(任期)

第5条 委員の任期は、大綱の策定の日までとする。

(役員)

第6条 委員会に、次の役員を置く。

- (1) 委員長 1名
 - (2) 副委員長 2名
- 2 委員長は、委員の互選により定める。
 - 3 委員長は、会議を進行し、委員会を代表する。
 - 4 副委員長は、委員長が指名する。
 - 5 副委員長は、委員長を補佐し、委員長に事故があるときは、あらかじめ委員長の指名する者がその職務を代理する。

(会議)

第7条 委員会は、知事が招集する。

(専門委員)

第8条 委員会に、専門の事項を協議させるため、専門委員を置くことができる。

(アドバイザー)

第9条 委員会に、必要な意見を聴くため、アドバイザーを置くことができる。

(庶務)

第10条 委員会の庶務は、知事政策局において処理する。

(細則)

第11条 この要綱に定めるもののほか、委員会の運営に関し必要な事項は、委員長が委員会に諮って定める。

附 則

この要綱は、平成27年4月28日から施行する。